Flex, als der Partner in Fertigungslösungen, unterstützt einen vielfältigen Kundenstamm bei der Entwicklung und Fertigung von Produkten, die nachhaltig unsere Welt verbessern. Durch die starke Zusammenarbeit der Mitarbeiter*innen in über 30 Ländern liefert Flex technologische Innovationen, Supply Chain- und Produktionslösungen für die unterschiedlichsten Industrien und Märkte.

Wir erweitern unser Team und suchen für den Standort in **Althofen** eine/n

Business Excellence Manger*in - Six Sigma Black Belt (m/w/d)

Du brennst für kontinuierliche Verbesserung, schlanke Prozesse und nachhaltige Veränderungen? Dann gestalte gemeinsam mit uns die Zukunft eines internationalen Produktionsstandortes. Als **Business Excellence Manager*in** identifizierst du Optimierungspotenziale, treibst Verbesserungsprojekte voran und begleitest deren Umsetzung bis zum messbaren Erfolg. Dabei übernimmst du eine Schlüsselrolle bei der Weiterentwicklung unserer Lean- und Business-Excellence-Kultur.

Diesen Bereich gestaltest du mit:

- Leitung und Umsetzung von Lean- und Six Sigma-Projekten zur Steigerung von Qualität, Produktivität und Effizienz
- Anwendung der DMAIC-Methodik zur nachhaltigen Problemlösung
- Analyse komplexer Prozesse sowie Identifikation von Verbesserungspotenzialen anhand von Daten und Kennzahlen
- Durchführung von Wertstromanalysen, Kaizen-Aktivitäten und Moderation von Workshops
- Coaching und Mentoring von Green Belts, Projektteams und Führungskräften
- Entwicklung, Implementierung und Standardisierung nachhaltigen Verbesserungsmaßnahmen
- Förderung einer datengetriebenen Verbesserungskultur innerhalb der Organisation
- Unterstützung des Managements bei strategischen Verbesserungsinitiativen
- Planung und Durchführung von Lean-Trainings, 5S-Initiativen sowie internen und externen Kaizen-Workshops

- Organisation und Begleitung von Benchmark Besuchen und Austausch von Best Practices mit internationalen Standorten
- Förderung einer Kultur der kontinuierlichen Verbesserung durch Coaching, Moderation und Wissenstransfer

Das schätzen wir an dir:

- Abgeschlossenes Studium im Bereich Wirtschaftsingenieurwesen, Produktionstechnik, Betriebswirtschaft oder vergleichbare Qualifikation
- Zertifizierung als Six Sigma Black Belt
- Lean Green Belt Ausbildung bzw. die Bereitschaft diese zu absolvieren
- Mehrjährige Erfahrung in der Leitung von Verbesserungsprojekten im Industrie- oder Produktionsumfeld
- Fundierte Kenntnisse in Lean Management, Kaizen, Shopfloor Management und Operational Excellence
- Sehr gute analytische Fähigkeiten sowie Erfahrung mit statistischen Methoden und Auswertungstools
- Kommunikationsstärke, Moderationskompetenz und Überzeugungskraft
- Selbstständige, strukturierte und ergebnisorientierte Arbeitsweise Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse
- Teamgeist und Freude an der Zusammenarbeit mit unterschiedlichen Fachbereichen

Das bieten wir dir:

- Eine Schlüsselrolle mit direktem Einfluss auf die Weiterentwicklung unseres Standorts
- Spannende und abwechslungsreiche Aufgaben in einem internationalen Unternehmen
- Umfangreiche fachliche und persönliche Entwicklungsmöglichkeiten
- Flexible Arbeitszeiten sowie Homeoffice-Möglichkeiten
- Schulungen zum Ausbau unterschiedlicher Fach- & Methodenkompetenzen
- Angenehme Arbeitsatmosphäre, kollegiales Miteinander und flache Hierarchien
- Wir bieten ein KV Bruttomonatsgehalt laut der Beschäftigungsgruppe G lt. Kollektiv Elektro- und Elektronikindustrie mit der Bereitschaft zur Überzahlung je nach Qualifikation und Berufserfahrung.

Wir freuen uns auf deine Bewerbung!

Apply now

Weitere Informationen:

Gerda Reif | Talent Acquisition
gerda.reif@flex.com | +43 4262 2644 1159

Video player configuration error

Error 153

Watch video on YouTube

Learn more

Error 153